



ଟିପ୍ପଣୀ

34

ରଞ୍ଜକ, ବର୍ଣ୍ଣକ ଓ ପ୍ରଲେପ

ପୂର୍ବ ଅଧ୍ୟାୟରେ ତୁମେ ବହୁଳକ ବିଷୟରେ ଶିକ୍ଷାଲାଭ କରିଛ, ଯେଉଁ ଗୁଡ଼ିକ ମହତ୍ତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଶିଳ୍ପ ଉତ୍ପାଦ ଅଟେ । ଏହି ପାଠରେ ରସାୟନ ଶିଳ୍ପର ଆଉ ଏକ ବିଶାଳକ୍ଷେତ୍ର ବିଷୟରେ ଜାଣିବା - ରଞ୍ଜକ, ବର୍ଣ୍ଣକ ଓ ପ୍ରଲେପ । ଏଗୁଡ଼ିକ ଜୈବିକ ବା ଅଜୈବିକ ପଦାର୍ଥ, ଯାହା କପଡ଼ା, ଚମଡ଼ା, ଗୃହ କାଠୋପକରଣ ଓ ଅନ୍ୟ ବସ୍ତୁର ରଙ୍ଗ କରିବାରେ ପ୍ରୟୋଗ ହୋଇଥାନ୍ତି । ମନସ୍ତତ୍ତ୍ୱବିତମାନେ, କୌଣସି ବ୍ୟକ୍ତି ବାଛିଥିବା ରଙ୍ଗକୁ ତାହାର ମାନସିକ ସ୍ଥିତି ବୁଝିବାରେ ଗୁରୁତ୍ୱ ଦେଇଥାଆନ୍ତି ।

 ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ

ଏହି ଅଧ୍ୟାୟଟି ପାଠ କରିବା ପରେ ତୁମେ :-

- ରଞ୍ଜକ, ପ୍ରଲେପ ଓ ବର୍ଣ୍ଣକର ସଂଜ୍ଞା ନିରୂପଣ କରିପାରିବ ;
- ରଞ୍ଜକ ପ୍ରଲେପ ଓ ବର୍ଣ୍ଣକର ସୂତ୍ର ବା ସଂଘଟନ ଲେଖି ପାରିବ ;
- ଲୁଗାରଙ୍ଗ କରିବାର ପଦ୍ଧତି ବୁଝାଇପାରିବ ଓ ବିଭିନ୍ନ ରଞ୍ଜକର ଶ୍ରେଣୀକରଣ କରିପାରିବ ;
- ରଞ୍ଜକ, ପ୍ରଲେପ ଓ ବର୍ଣ୍ଣକ ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରଭେଦ ଦେଖାଇପାରିବ ;
- ନାନାପ୍ରକାର ରଞ୍ଜକର ବିଭିନ୍ନ ଉଦାହରଣ ଦେଇପାରିବ - ଇଣ୍ଡିଗୋ, ମିଥାଇଲ ଅରେଞ୍ଜି, ଆନିଲିନ୍-ୟଲୋ, ଆଲିଜାରିନ ଓ ମାଲାର୍‌ଭଲ୍ ଗ୍ରୀନ୍ ଇତ୍ୟାଦି ଏବଂ
- ରଞ୍ଜକ ପ୍ରଲେପ ଓ ବର୍ଣ୍ଣକର ବିଭିନ୍ନ ଉପଯୋଗ ବୁଝାଇପାରିବ ।

**34.1. ରଞ୍ଜକ**

ପୂର୍ବକାଳରେ ରଙ୍ଗ କରିବା ପଦାର୍ଥ ଗୁଡ଼ିକ ପ୍ରାକୃତିକ ଉତ୍ସ ଯଥା ଉଦ୍ଭିଦ ଓ କୀଟମାନଙ୍କଠାରୁ ବାହାର କରାଯାଉଥିଲା । ଆଜିକାଲି ଏହି ପ୍ରକାର ହଜାରେ ପଦାର୍ଥ କାରାଖାନାରେ ଅତିମାତ୍ରାରେ ସଂଶ୍ଳେଷଣ କରାଯାଉଛି ।

ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ ଜୈବ ଯୌଗିକ, ଯାହା କପଡ଼ା, ଖାଦ୍ୟପଦାର୍ଥ, ସିଲ୍‌କ, ରେଶମ ଓ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ବସ୍ତୁକୁ ରଙ୍ଗ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ । ରଞ୍ଜକ କପଡ଼ା / ବସ୍ତୁ ଉପରେ ସ୍ଥାୟୀଭାବରେ ଲାଗିରହେ, କିନ୍ତୁ ସେମାନେ ଜଳ, ସାବୁନ, ଆଲୋକ, ଅମ୍ଳ ଓ କ୍ଷାର ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଭାବିତ ହୁଅନ୍ତି ନାହିଁ ।

ପ୍ରତ୍ୟେକ ରଙ୍ଗୀନ ଯୌଗିକ ରଞ୍ଜକ ପରି ବ୍ୟବହାର ହୋଇପାରନ୍ତି ନାହିଁ । ଭଲ ରଞ୍ଜକର ନିମ୍ନଲିଖିତ ଗୁଣ ରହିବା ଉଚିତ୍ ।

1. ଏହାର ଉପଯୁକ୍ତ ରଙ୍ଗ ଥିବ ।
2. ଏଗୁଡ଼ିକ ନିଜେ କପଡ଼ା ଉପରେ ବା ଦ୍ରବଣରୁ କପଡ଼ା ଉପରେ ଲାଗିଯିବା ପାଇଁ ସକ୍ଷମ ହେବା ଉଚିତ୍ ।
3. କପଡ଼ା ଉପରେ ଭଲ ଭାବରେ ଲାଗିଯିବା ପରେ ଧୋଇବା ସମୟରେ ଆଲୋକ, ଜଳ,

ସାବୁନ, ଅପମାର୍ଜକ ଇତ୍ୟାଦିର ପ୍ରତିରୋଧ ହେବା ଉଚିତ୍ ବା ଶୁଷ୍କଗୋଧନ ସମୟରେ ଜୈବ ଦ୍ରାବକର ପ୍ରତିରୋଧ ହେବା ଉଚିତ୍ ।



ଚିତ୍ରଣୀ

**34.1.1. ରଞ୍ଜିତ ବସ୍ତୁଗୁଡ଼ିକର ଅଭିଲକ୍ଷଣିକ ରଙ୍ଗ କ'ଣି ହୁଏ ?**

ଯଦି ଗୋଟିଏ ଅଣୁ ଦୃଶ୍ୟପରିସରରେ (400nm - 700nm) ସବୁଜ ରଙ୍ଗକୁ ଅବଶୋଷିତ କରେ ତେବେ ଏହା ବାଇଗଣି ଦେଖା ହେବ, କାରଣ ଏହା ସବୁଜ ରଙ୍ଗର ପରିପୁରକ ଅଟେ । ଏହି ପ୍ରକାରରେ ଯଦି ଗୋଟିଏ ରଞ୍ଜକ ନୀଳ ରଙ୍ଗକୁ ଅବଶୋଷିତ କରେ ତେବେ ଏହା ହଳଦିଆ ଦେଖାଯିବ କାରଣ ହଳଦିଆ ରଙ୍ଗ ନୀଳ ରଙ୍ଗର ପରିପୁରକ । ତେଣୁ ରଞ୍ଜକଗୁଡ଼ିକ କପତାରେ ଅବଶୋଷିତ ରଙ୍ଗର ପରିପୁରକ ରଙ୍ଗ ଦିଅନ୍ତି ।

**34.1.2. ରଞ୍ଜକର ସଂଘଟନ :**

ଗୋଟିଏ ଯୌଗିକର ରଙ୍ଗ ସେଥିରେ ଥିବା କିଛି ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ କ୍ରୀୟାଶୀଳ ଗୃପ ଯୋଗୁ ହୋଇଥାଏ, ଯେଉଁଥିରେ ବହୁବନ୍ଧନ ଥାଏ । ଏହି ଗୃପ ଗୁଡ଼ିକୁ, ଯେଉଁମାନେ ଯୌଗିକକୁ ରଙ୍ଗ ପ୍ରଦାନ କରନ୍ତି, ବର୍ଣ୍ଣମୂଳକ (Chromophore) କୁହାଯାଏ । ବର୍ଣ୍ଣମୂଳକର କିଛି ଉଦାହରଣ :- NO<sub>2</sub> (ନାଇଟ୍ରୋ) -N=O (ନାଇଟ୍ରୋସୋ), -N=N- (ଆଜୋ), କ୍ୱିନୋନ-ଏଡ୍ ଇତ୍ୟାଦି ।

ଏପରି କିଛି ଗୃପ ଅଛନ୍ତି ଯେଉଁମାନେ ବର୍ଣ୍ଣମୂଳକ ନୁହନ୍ତି, କିନ୍ତୁ ରଙ୍ଗୀନ ଯୌଗିକରେ ଥିବା ଯୋଗୁ ରଙ୍ଗକୁ ଗାଢ଼ କରନ୍ତି । ଏଣୁ ଯେଉଁ ସମୂହ ଗୁଡ଼ିକ ରଙ୍ଗୀନ ଯୌଗିକର ରଙ୍ଗକୁ ଗାଢ଼ କରନ୍ତି, ସେଗୁଡ଼ିକୁ ବର୍ଣ୍ଣବର୍ଦ୍ଧକ (auxochrome) କୁହାଯାଏ । ବର୍ଣ୍ଣ ବର୍ଦ୍ଧକର କିଛି ଉଦାହରଣ :- -OH, -NH<sub>2</sub>, -NHR, -NR<sub>2</sub>, -Cl, -COOH ଆଦି ।

**34.1.3. ରଞ୍ଜକର ଶ୍ରେଣୀକରଣ :**

ଅନେକ ପ୍ରକାର ରଞ୍ଜକ ନାନାଦି କାର୍ଯ୍ୟରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ । ଏମାନଙ୍କର ଶ୍ରେଣୀକରଣ ଏମାନଙ୍କର

1. ସଂଘଟନ ଓ
2. ଅନୁପଯୋଗର ଆଧାର ଉପରେ ହୋଇଥାଏ ।

**ସଂଘଟନ ଆଧାରିତ ଶ୍ରେଣୀକରଣ :**

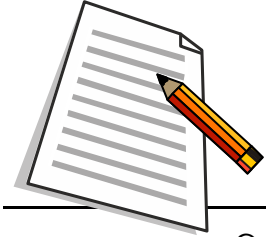
ଅଭିଲକ୍ଷଣିକ ସଂରଚନାତ୍ମକ ଏକକକୁ ଆଧାର କରି ରଞ୍ଜକର ଶ୍ରେଣୀ କରଣ ସାରଣୀ 34.1 ରେ ଦିଆଯାଇଛି ।

ସାରଣୀ - 34.1 (ସଂଘଟନକୁ ଆଧାର କରି କିଛି ରଞ୍ଜକର ଶ୍ରେଣୀକରଣ)

ରଞ୍ଜକ ପ୍ରକାର	ଅଭିଲକ୍ଷଣିକ ସଂରଚନାତ୍ମକ ଏକକ	ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର ଉଦାହରଣ
1. ନାଇଟ୍ରୋରଞ୍ଜକ	-NO <sub>2</sub>	<p>Martius yellow (2, 4-dinitro-1-naphthol)</p>
2. ଆଜୋରଞ୍ଜକ	-N=N-	<p>Methyl orange</p>

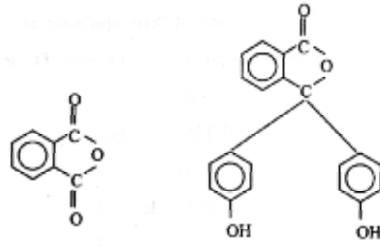
ମଡୁଲ-VIII(B)

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ

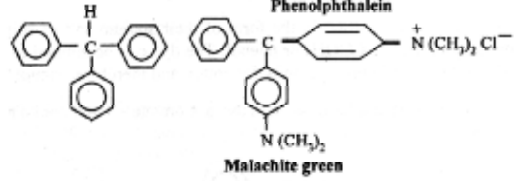


ଟିପ୍ପଣୀ

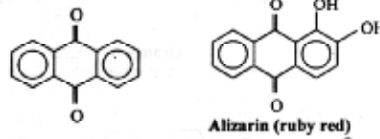
3. ଆଲିନ ରଞ୍ଜକ



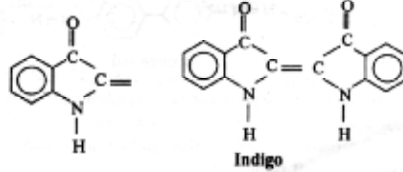
4. ଟ୍ରାଇଫିନାଇଲ୍ ମିଥେନ୍



5. ଆନ୍ଥ୍ରାକ୍ୱିନନ୍



6. ଇଣ୍ଡିଗୋ



ପାଠଗତ ପ୍ରଶ୍ନ - 34.1

1. ମିଥାଇଲ ଅରେଞ୍ଜର ସଂରଚନାତ୍ମକ ଏକକ କ'ଣ ?

\_\_\_\_\_

2. ବର୍ଣ୍ଣୀକାର ଦୃଶ୍ୟ ପରିସରର ତରଙ୍ଗ ଦୈର୍ଘ୍ୟ କେତେ ?

\_\_\_\_\_

3. ପରିପୁରକ ରଙ୍ଗ କ'ଣ ?

\_\_\_\_\_

4. ରଞ୍ଜକର ରଙ୍ଗ ଏହାର ସଂରଚନା ସହ କିପରି ସଂପର୍କିତ ?

\_\_\_\_\_

ପ୍ରୟୋଗକୁ ଆଧାର କରି ରଞ୍ଜକର ଶ୍ରେଣୀକରଣ :

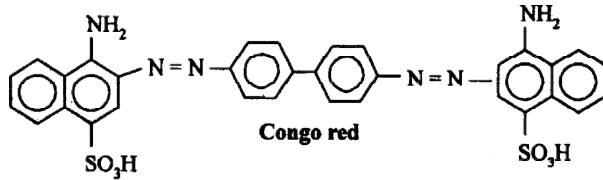
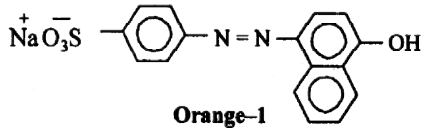
ପ୍ରୟୋଗକୁ ଆଧାର କରି ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ ନିମ୍ନଲିଖିତ ଭାବରେ ଶ୍ରେଣୀକରଣ କରାଯାଇଛି ।

- i) ଅମ୍ଳୀୟ ରଞ୍ଜକ
- ii) କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ
- iii) ସ୍ୱତଃ (direct) ରଞ୍ଜକ
- iv) ବିଛୁରିତ (disperse) ରଞ୍ଜକ
- v) ତତ୍ତ୍ୱ ସକ୍ରୀୟ ରଞ୍ଜକ
- vi) ଭାଙ୍ଗି ରଞ୍ଜକ
- vii) ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ରଞ୍ଜକ
- viii) ଅଦ୍ରବଣୀୟ ଆଜୋ ରଞ୍ଜକ

i) ଅମ୍ଳୀୟ ରଞ୍ଜକ :

ଏହା ଆଜୋ ରଞ୍ଜକ ଅଟେ । ଏହା ସଲଫୋନିକ୍ ଅମ୍ଳ (-SO<sub>3</sub>H), କାର୍ବୋକ୍ସିଲି ଅମ୍ଳ (-COOH) ଓ ଫିନଲର ସୋଡିୟମ୍ ଲବଣ ରୂପରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ଏହି ରଞ୍ଜକକୁ ରେଶମ, ସିଲ୍କ ଓ

ନାଇଲନ ଉପରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ତୁଳାପ୍ରତି ଏହାର ଆକର୍ଷଣ ଶକ୍ତି କମ୍ ଯୋଗୁ ସୁତାବସ୍ତ୍ର ରଙ୍ଗୀନ କରିବା ପାଇଁ ଏଗୁଡ଼ିକୁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ନାହିଁ ।



ଚିତ୍ରଣୀ

**ii) କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ :**

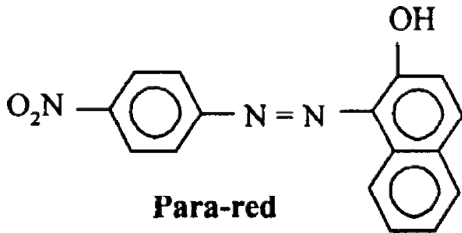
ଏହି ରଞ୍ଜକରେ କ୍ଷାରୀୟ ଗୁପ୍ତ ଯଥା -  $\text{NR}_2$  ବା -  $\text{NH}_2$  ଗୁପ୍ତ ଥିବା ଯୋଗୁ ଏଗୁଡ଼ିକୁ କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ କୁହାଯାଏ । ଏହି ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ ବସ୍ତୁତପରେ ଉପସ୍ଥିତ ରଣାୟନ ସହ ପ୍ରତିକ୍ରିୟାକରି ସେମାନଙ୍କ ସହ ଲାଗିକରି ରୁହନ୍ତି । ଏହି ରଞ୍ଜକ ରୂପାନ୍ତରଣ ନାଇଲନ, ପଲିଷ୍ଟର, ରେଶମ, କପା, ଚମଡ଼ା ଓ କାଗଜ ଆଦିକୁ ରଙ୍ଗ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ । ଆନିଲିନ୍, ଯଲୋ, ମାଲାରାକ୍ଟ୍, ଗ୍ରାନ୍ ଓ କ୍ରିଷ୍ଟାଲ ଭାଇଓଲେଟ୍ ଗୁଡ଼ିକ କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ ଅଟନ୍ତି ।

**iii) ସ୍ୱତଃ (direct) ରଞ୍ଜକ :**

ନାମାନୁସାରେ ଏହି ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକୁ ସେମାନଙ୍କର ଜଳୀୟ ଦ୍ରବଣରୁ ସିଧାସଳଖ ଲୁଗାଉପରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇ ପାରିବ । ଏହି ରଞ୍ଜକ ଉଦ୍‌ଜାନ ବନ୍ଧୁକାରୀ ତତ୍ତ୍ୱ ଉପରେ ସଂଲଗ୍ନ ହୋଇଥାଆନ୍ତି । ଏଗୁଡ଼ିକ କପାବସ୍ତ୍ର, ରେଶମ ଓ ରେୟନକୁ ରଙ୍ଗୀନ କରିବା ପାଇଁ ବହୁତ ଫଳପ୍ରସ୍ତୁତ । ମାର୍ଟିନ୍, ଯଲୋ ଓ କଲୋରେଟ୍ ସ୍ୱତଃ ରଞ୍ଜକର ଉଦାହରଣ (ସାରଣୀ 34.1)

**iv) ଇନ୍‌ଗ୍ରେନ୍ ରଞ୍ଜକ (ଅନ୍ତର୍ନିତ ରଞ୍ଜକ) :**

ଏହି ରଞ୍ଜକ ବହୁତ ମହତ୍ତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ କାରଣ ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଥିବା 60 ପ୍ରତିଶତ ରୁ ଅଧିକ ରଞ୍ଜକ ହେଉଛି ଆଜୋ ରଞ୍ଜକ ବା ଇନ୍‌ଗ୍ରେନ୍ ରଞ୍ଜକ । ରଙ୍ଗ କରିବା କପଡ଼ାକୁ ଫିନଲ୍ ବା ନାଫ୍‌ଥଲର କ୍ଷାରୀୟ ଦ୍ରବଣରେ ପ୍ରଥମେ ଭେଦାଯାଏ ଓ ତାପରେ ଏଥିରେ ତାଳିଆଜୋଟାଲିଡ୍ ଆମିନ ଦ୍ରବଣ ମିଶାଯାଏ । ଏହା କାର୍ପାସବସ୍ତ୍ର, ସିଲ୍କ, ପଲିଷ୍ଟର ଓ ନାଇଲନ ଦ୍ରବ୍ୟକୁ ରଙ୍ଗ କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ରଞ୍ଜକର ଉପର ଅଂଶରେ କେବଳ ପ୍ରତିକ୍ରିୟା ହେଉଥିବାରୁ ଏଗୁଡ଼ିକ ଅଧିକ ପକ୍କା ନୁହନ୍ତି । ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ - ପାରାରେଡ୍ ଏକ ଇନ୍‌ଗ୍ରେନ୍ ରଞ୍ଜକ ଅଟେ ।

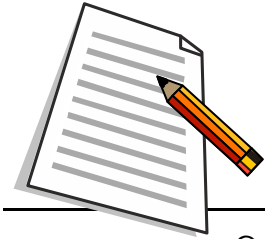


**v) ବିଚ୍ଛୁରିତ ରଞ୍ଜକ :-**

ଏହି ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ ସାଧାରଣତଃ ସୂକ୍ଷ୍ମ ଭାଗରେ ବିଭାଜିତ ରଞ୍ଜକର ବିଚ୍ଛୁରଣ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ ଫିନଲ୍, କ୍ଲେସଲ୍ ବା ବେନ୍‌ଜୋଇଲ୍ ଏସିଡ୍ ଉପସ୍ଥିତିରେ ସାବୁନ

**ମଡୁଲ-VIII(B)**

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ



ଶିଳ୍ପଶାଳା

ଦ୍ରବଣରେ ବିଚ୍ଛିରିତ ହୋଇଥାନ୍ତି । ଏମାନେ ନାଇଲନ୍, ପଲିଷ୍ଟର ଓ ପଲିଆକ୍ରିଲୋନାଇଟ୍ରାଇଲକୁ ରଙ୍ଗ କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । କେତେକ ଉଦାହରଣ - ସେଲିଟିନ୍ ପକ୍କା **Pink - B** ରଙ୍ଗ ଓ ସେଲିଟିନ୍ ପକ୍କା **Blue - B** ରଙ୍ଗ ।

**vi) କ୍ରିୟାଶୀଳ ରଞ୍ଜକ :-**

ଅପ୍ରତ୍ୟାବର୍ତ୍ତୀ ରାସାୟନିକ ଅଭିକ୍ରିୟା ଦ୍ୱାରା ଏହି ରଞ୍ଜକକୁ ବସ୍ତୁ ଉପରେ ଲଗାଯାଇଥାଏ । ଏହି ରଞ୍ଜକକୁ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ବସ୍ତୁ, ରେଶମ ଓ ସିଲ୍କକୁ ରଙ୍ଗାନ୍ କରାଯାଇପାରେ । ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । **2,4** - ଡାଇକ୍ଲୋରୋ - **1,3,5** - ଟ୍ରାଇଆଜିନ୍ ରୁ ଉତ୍ପନ୍ନ ତତ୍ତ୍ୱ ସକ୍ରିୟ ରଞ୍ଜକ ଏହାର ମୁଖ୍ୟ ଉଦାହରଣ ଅଟେ ।

**vii) ଭାଙ୍ଗି ରଞ୍ଜକ :-**

ଏଗୁଡ଼ିକ ପାଣିରେ ଦ୍ରବଣୀୟ ନୁହନ୍ତି, ଏଣୁ ସିଧାସଳଖ ଭାବରେ ରଙ୍ଗ କରିବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୋଇପାରନ୍ତି ନାହିଁ । ତେଣୁ ଏଗୁଡ଼ିକୁ ଗୋଟିଏ କାଠର ବଡ଼କଣ୍ଠରେ କ୍ଷାରୀୟ ହାଇଡ୍ରୋଜେନ୍ ସଲଫାଇଡ୍ ବିଜାରକ ଦ୍ୱାରା ରଙ୍ଗହୀନ ଦ୍ରବୀଭୂତ ରୂପକୁ ରୂପାନ୍ତରଣ କରାଯାଏ । ଏହି ସମୟରେ ଦ୍ରବୀଭୂତ ରଞ୍ଜକ ସେଲୁଲୋଜ୍ ତତ୍ତ୍ୱ ପ୍ରତିଆକର୍ଷଣ ଜାତ କରେ । ବସ୍ତୁକୁ ପବନରେ ଶୁଖାଯାଏ । ଏହି ସମୟରେ ଦ୍ରବୀଭୂତ ରଙ୍ଗହୀନ ରଞ୍ଜକ ବାୟୁଦ୍ୱାରା ଜାରଣ ହୋଇ ରଙ୍ଗାନ୍ ରଞ୍ଜକରେ ପରିଣତ ହୁଏ । ତେଣୁ ଏହି ରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀ ରଙ୍ଗାନ୍ କରାଯାଇପାରେ । ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ଇଣ୍ଡିଗୋ ଏହାର ମହତ୍ତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଉଦାହରଣ ।

**viii) ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ରଞ୍ଜକ :**

ଏହି ରଞ୍ଜକକୁ ତତ୍ତ୍ୱ ଉପରେ ଲଗାଇବା ପାଇଁ ଏକ ଅତିରିକ୍ତ ପଦାର୍ଥର ଆବଶ୍ୟକତା ପଡ଼ିଥାଏ, ଯାହାକି ଏକ ଧାତବୀୟ ଆୟନ ଅଟେ । ପ୍ରଥମେ ଗୋଟିଏ ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ବସ୍ତୁକୁ ବସ୍ତୁ ଉପରେ ଅବଶେଷପଣ କରାଯାଏ, ଯାହାକି ପରେ ରଞ୍ଜକ ସହ ମିଶି ଏକ ଅଦ୍ରବଣୀୟ ରଙ୍ଗାନ୍ ଯୌଗିକ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରେ, ଯାହାକୁ ଲେକ୍ କୁହାଯାଏ । ଅମ୍ଳୀୟ ରଞ୍ଜକ ପାଇଁ ଧାତବୀୟ ଆୟନକୁ ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ, କିନ୍ତୁ ଗୋଟିଏ କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ ପାଇଁ ଟାନିକ ଅମ୍ଳକୁ ରଙ୍ଗବନ୍ଧକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ ଆଲିଜାରିନ୍ ଏକ ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ରଞ୍ଜକ (ସାରଣୀ 34.1) । ଏହା ଆଲୁମିନିୟମ୍ ଆୟନ ( $Al^{3+}$ ) ସହ ଗୋଲାପି ରଙ୍ଗ, ବାରିୟମ୍ ଆୟନ ( $Ba^{2+}$ ) ସହ ନୀଳରଙ୍ଗ, କ୍ରୋମିୟମ୍ ଆୟନ ( $Cr^{3+}$ ) ସହ ବାଦାମୀ ଲାଲ ରଙ୍ଗ ଓ ଲୌହ ସହ କଳା ବାଇଗଣୀ ରଙ୍ଗ ଦିଏ ।

**ପାଠଗତ ପ୍ରଶ୍ନ : 34.2**

1. ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକରଞ୍ଜକ ବସ୍ତୁ ଉପରେ କିପରି ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଏ ?
2. ଭାଙ୍ଗି ରଞ୍ଜକର ଏକ ଉଦାହରଣ ଦିଅ ।
3. ଅମ୍ଳୀୟ ରଞ୍ଜକ ଓ କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରଭେଦ ଦର୍ଶାଅ ।
୪. ଆଜୋରଞ୍ଜକ ଗୁଡ଼ିକ ବସ୍ତୁ ଉପରେ ପକ୍କା ରଙ୍ଗ କାହିଁକି ଦିଅନ୍ତି ନାହିଁ ?

**34.2 ବର୍ଣ୍ଣକ**

ବର୍ଣ୍ଣକ ବିଭିନ୍ନ ଜୈବିକ ଓ ଅଜୈବିକ ଅଦ୍ରବଣୀୟ ପଦାର୍ଥ ଅଟେ ଓ ଏଗୁଡ଼ିକ ଉପରି ଭାଗରେ ଲେପନ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ସେମାନେ ମଧ୍ୟ କାଲି, ପ୍ଲୁଷ୍ଟିକ, ରବର, ଚିନାମାଟି, କାଗଜ ଓ ଲିନୋଲିୟମ୍ ଶିଳ୍ପରେ ରଙ୍ଗ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ବର୍ଣ୍ଣକ ଶିଳ୍ପକୁ ପ୍ରଲେପ ଶିଳ୍ପର ସହଯୋଗୀ ଆକାରରେ ଧରାଯାଏ କିନ୍ତୁ ପ୍ରକୃତରେ ଏହା ଅଲଗା ଶିଳ୍ପ । ବହୁତ ସଂଖ୍ୟାର ବର୍ଣ୍ଣକ ଖଣିରୁ ଉତ୍ତୋଳନ କରାଯାଏ ବା ପ୍ରଲେପର ବାଣିଜ୍ୟିକ ପ୍ରସ୍ତୁତି ପାଇଁ ଉତ୍ପାଦନ କରାଯାଏ । ହାରାହାରି 45 ବର୍ଷତଳେ, ଧଳାସାସା  $[PbCO_3 + Pb(OH)_2]$ , ଜିଙ୍କ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ( $ZnO$ ),

ଲିଥୋପୋନ୍ ( $ZnS + BaSO_4$ ) ଇତ୍ୟାଦି ମୁଖ୍ୟ ଧଳା ବର୍ଣ୍ଣକ ଓ ପୁସିଆନ୍ ରୁ, ଲେଡକ୍ରୋମେଟ୍, ନାନାପ୍ରକାର ଆଇରନ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ଇତ୍ୟାଦି ରଞ୍ଜନ ବର୍ଣ୍ଣକ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଥିଲେ ।

ନାନା ପ୍ରକାର ବର୍ଣ୍ଣକର ସଂଘଟନ, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର ଏହାପର ବିଭାଗରେ ଆଲୋଚନା କରିବା ।

**34.2.1. ବର୍ଣ୍ଣକର ଶ୍ରେଣୀକରଣ :-**

ବର୍ଣ୍ଣକକୁ ଦୁଇଟି ଶ୍ରେଣୀରେ ଶ୍ରେଣୀକରଣ ଯାଏ ।

1. ଧଳା ବର୍ଣ୍ଣକ
2. ରଞ୍ଜନ ବର୍ଣ୍ଣକ

ଧଳା ବର୍ଣ୍ଣକ ନାନା ପ୍ରକାର । ସେମାନଙ୍କର ସଂଘଟନ ଓ ଧର୍ମ ପ୍ରୟୋଗ ସାରଣୀ 34.2 ରେ ଦିଆଯାଇଛି ।



ଚିତ୍ରଣୀ

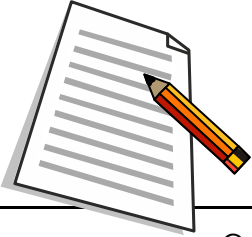
ସାରଣୀ 34.2 : କେତେକ ବର୍ଣ୍ଣକର ସଂଘଟନ, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର

କ୍ର.ନଂ	ବର୍ଣ୍ଣକରନାମ	ଗଠନ	ଗୁଣଧର୍ମ	ବ୍ୟବହାର
1.	ଧଳା ସାସା	$PbCO_3 = 68.9\%$ $Pb(OH)_2 = 31.1\%$	1.ସହଜରେ ଲଗା ଯାଇପାରିବ 2.ଆଜ୍ଞାଦନ କ୍ଷମତା ଅଧିକ ଅଟେ । 3.ବିଷାକ୍ର ପ୍ରକୃତିର 4.ବାୟୁମଣ୍ଡଳ ପ୍ରଭାବରେ ହଳଦିଆ ହୋଇଯାଏ 5.କ୍ଷାରଓଫଳପରେଦ୍ରବଣୀୟ	ପ୍ରଲେପ ଉତ୍ପାଦନରେ
2.	ଅର୍ଦ୍ଧପାତୀ ଧଳା ସାସା (କ୍ଷାରୀୟ ସଲ୍ଫେଟ୍)	$PbSO_4 = 75\%$ $PbO = 20\%$ $ZnO = 5\%$	1.ଉଚ୍ଚ ଆପେକ୍ଷିକ ଗୁରୁତ୍ୱ ଓ ଉଚ୍ଚ ପ୍ରତିସରଣୀକ	ପ୍ରଲେପ ଉତ୍ପାଦନରେ
3.	ଜିନ୍କ ଅକ୍ସାଇଡ୍	$ZnO (100\%)$	1.ଚକ୍‌ମକ୍ ଧଳା ଓ ଉତ୍ତମ ଗଠନ 2.ଅକ୍ଷୀରକାମ୍ଳ ଗ୍ୟାସ ସଂସ୍ପର୍ଶରେ ଆସିଲେ ମଧ୍ୟ ଫିକାହୁଏ ନାହିଁ 3.ଧଳା ସାସା ସହ ମିଶି ଅଧିକ ସ୍ଥାୟୀ ହୁଏ	ଏହା ଅତିବାଇଗଣୀ ରଞ୍ଜନାଠାରୁ ରକ୍ଷାକରେ
4.	ଲିଥୋପୋନ୍ ( $ZnS + BaSO_4$ )	$ZnS = 28-30\%$ $BaSO_4 = 72 - 70\%$	1.ବହୁତ ସୁସ୍ଥ ଓ ଶସ୍ତା ବର୍ଣ୍ଣକ 2.ଅଧିକ ପ୍ରକାଦନ କ୍ଷମତା 3.ଧଳା ସାସା ବା ଜିନ୍କ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ପରି ସ୍ଥାୟୀ ନୁହେଁ	1.ଅକ୍ଷାପାଣି ପ୍ରଲେପ ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ 2.ଗ୍ରାଫିକ ପ୍ରଲେପ 3.ତୈଳବସ୍ତ୍ର ଶିଳ୍ପ ଓ ଚଟାଣରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।
5.	ଟିଟା ନିୟମ୍ ଡାଇଅକ୍ସାଇଡ୍ ( $TiO_2$ )	$TiFeO_3$ ଓ $TiO_2$ ଇଲିମିନାଲର୍+ରୁଟାଇଲ୍	1.ଅଧିକ ଅସ୍ପଷ୍ଟତା ଓ ଅଧିକ ପ୍ରକାଦନ କ୍ଷମତା 2.ଅଧିକ ତୈଳ ଅବଶୋଷଣ କ୍ଷମତା 3.ଧଳାସିସାଅପେକ୍ଷା ଦୁଇଗୁଣ	1.ପ୍ରଲେପ 2.କାଗଜ ଓ ବସ୍ତ୍ରଶିଳ୍ପ 3.ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଶିଳ୍ପରେ

ଆଜ୍ଞାଦନ କ୍ଷମତା

ମଡୁଲ-VIII(B)

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ



ଟିପ୍ପଣୀ

ନୀଳ ବର୍ଣ୍ଣକ :

ଅଲଟ୍ରାମେରାଇନ୍ ନୀଳ, ବହୁଳ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ବର୍ଣ୍ଣକ । ଅଲଟ୍ରାମେରାଇନ୍ ତିନି ପ୍ରକାରର - ନୀଳ, ଧଳା ଓ ସବୁଜ । ନୀଳ ବର୍ଣ୍ଣକର ଏକ ତୁଳନାତ୍ମକ ବ୍ୟାଖ୍ୟା ସାରଣୀ 34.3 ରେ ଦିଆଯାଇଛି ।

ସାରଣୀ 34.3 ନୀଳ ବର୍ଣ୍ଣକର ସଂଘଟନ, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର

କ୍ରମାଙ୍କ	ବର୍ଣ୍ଣକରନାମ	ସଂଘଟନ	ଗୁଣଧର୍ମ	ପ୍ରୟୋଗ/ବ୍ୟବହାର
1.	ଅଲଟ୍ରାମେରାଇନ୍ ନୀଳ	ଧଳା $Na_5Al_3Si_3SO_{12}$ ସବୁଜ $-Na_5Al_3Si_2S_2O_{12}$ ନୀଳ $-Na_5Al_3Si_2S_3O_{12}$	1. ରଙ୍ଗ ଉପରେ ଉତ୍ତମ ପ୍ରଭାବ ପଡେ 2. ରଙ୍ଗର କାରଣ 'S' ର ପରିସଂଖ୍ୟା ଉପରେ ଅବଶ୍ରିତ ଯୋଗୁ ।	1. ସୁତା ଓ ଲିନେନ୍ ବସ୍ତ୍ର ଧୁଳାଇ କରିବା ସମୟରେ ହଳଦିଆ ରଙ୍ଗ ହଟାଇ ନୀଳ କରିବା ପାଇଁ
2.	କୋବାଲଟ୍ ନୀଳ	$Co_3O_4$ - 35 - 30% $Al_2O_3$ - 65 - 70 %	ବହୁତ ମହଙ୍ଗା ତେଣୁ 1. ନୀଳ ପ୍ରଲେପ ଉତ୍ପାଦନ ସାଧାରଣ କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ 2. କାଳି ତିଆରି ପ୍ରଲେପରେ ବ୍ୟବହାର 3. କାର୍ବନ୍ କାଗଜ ଓ କାର୍ବନ୍ କରାଯାଏ ନାହିଁ । ରିବନ୍ ତିଆରି ପାଇଁ ।	

ଲାଲ ବର୍ଣ୍ଣକ :

ଏହା ସବୁଠାରୁ ପୁରାତନ ବର୍ଣ୍ଣକ । ଲୁହା ଓ ଝିଲ ଉପକରଣରେ କଳଙ୍କି ନ ଲାଗିବା ପାଇଁ ଏମାନେ ମୁଖ୍ୟତଃ ବ୍ୟବହାର ହୁଅନ୍ତି । ବିଭିନ୍ନ ପ୍ରକାର ଲାଲ ବର୍ଣ୍ଣକ ସାରଣୀ 34.4 ରେ ଦିଆଯାଇଛି ।

ସାରଣୀ : 34.4 : ଲାଲ ବର୍ଣ୍ଣକର ସଂଘଟନ, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର

କ୍ରମାଙ୍କ	ବର୍ଣ୍ଣକରନାମ	ସଂଘଟନ	ଗୁଣଧର୍ମ	ପ୍ରୟୋଗ/ବ୍ୟବହାର
1	ଲାଲ ସିସା ( $Pb_3O_4$ )	$Pb_3O_4 + PbO$	1. ତମକଦାର ଲାଲ ପାଉଁଶ ଓ ଏହାର ଉଚ୍ଚ ଆପେକ୍ଷିକ ଗୁରୁତ୍ୱ 2. ଉତ୍ତମ ଆଲୋକନ କ୍ଷମତା 3. କ୍ଷୟ ପ୍ରତିରୋଧୀ	1. ଝିଲ ଆସବାବ ପତ୍ର ଉପରେ ପ୍ରାଥମିକ ପ୍ରଲେପ 2. ଲାଲ ରଙ୍ଗର ରୁଡି ତିଆରି କରିବା ପାଇଁ
2	ସଂଶ୍ଳେଷିତ ଲୌହ	$Fe_3O_4$	1. କମ୍ ଉଜ୍ଜ୍ୱଳ ରଙ୍ଗ 2. ଅଧିକ ଆଲୋକନ ଶକ୍ତି ଓ ପତଳା ରଙ୍ଗ କରିବା ଶକ୍ତି	ଘରୋଇ ପ୍ରଲେପରେ ଏନାମେଲ ଚଟାଣ ଓ ପ୍ରଲେପରେ ବହୁଳ ବ୍ୟବହାର

**ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ :**

ସାଧାରଣତଃ ଦୁଇପ୍ରକାର ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ସେମାନଙ୍କର ସଂଘଟନ, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର ସାରଣୀ 34.5 ରେ ଦିଆଯାଇଛି ।

ସାରଣୀ 34.5 : କେତେକ ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକର ସଂଘଟନ, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର



ଚିତ୍ରଣୀ

କ୍ରମାଙ୍କ	ବର୍ଣ୍ଣକରନାମ	ସଂଘଟନ	ଗୁଣଧର୍ମ	ପ୍ରୟୋଗ/ବ୍ୟବହାର
1.	କ୍ରୋମ ଗ୍ରୀନ୍	$Cr_2O_3$	1.ଉଚ୍ଚ ତୈଳ ଅବଶୋଷଣ କ୍ଷମତା 2.ଏହାର ଔଜ୍ଜ୍ୱଳ୍ୟତା କମ୍ ଓ ଅସ୍ପଷ୍ଟ	ସବୁଜ କଣିକା ଆକାରରେ
2.	କ୍ରୋମିୟମ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ବା ଗୁଇଗ୍‌ନେଟ୍ ଗ୍ରୀନ୍	$[Cr_2O(OH)_4]$	1.ଅଧିକ ଆଲୋଚନ କ୍ଷମତା 2.ସଂକ୍ଷାରଣ ରୋକିବା କ୍ଷମତା ଅଧିକ	1. ଧାତୁ ପୁଷ୍ପ ପ୍ରଲେପ ପାଇଁ 2. ଯୋଜ ହେଉଥିବା ଡିଷ୍ଟେଣ୍ଡର ପ୍ରସ୍ତୁତି ପାଇଁ ଏହା ଫିକା ହେଉନଥିବା ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ ।

**କଳା ବର୍ଣ୍ଣକ :**

କଳା ବର୍ଣ୍ଣକର ପ୍ରଚ୍ଛାଦନ କ୍ଷମତା ଓ ଆଭାସନ ସାମର୍ଥ୍ୟ ଅଧିକ ଅଟେ । ବର୍ଣ୍ଣକର ସାଧାରଣ ପ୍ରକାର ସାରଣୀ 34.6 ରେ ଆଲୋଚନା କରାଯାଇଛି ।

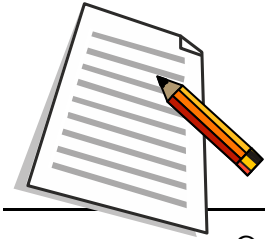
ସାରଣୀ 34.6 : କିଛି କଳା ବର୍ଣ୍ଣକ

କ୍ର.ନଂ	ବର୍ଣ୍ଣକରନାମ	ସଂଘଟନ	ଗୁଣଧର୍ମ	ବ୍ୟବହାର
1	ପ୍ରାକୃତିକ କଳା ଅକ୍ସାଇଡ୍	$Fe_2O_3$ (94 - 95%)	1.ତୈଳ ଅବଶୋଷଣ କ୍ଷମତା 10 - 15kg ଲିନ୍‌ସିଡ୍ ତୈଳ ପ୍ରତି 100kg ବର୍ଣ୍ଣକ ପାଇଁ ଅଟେ ।	ଧାତୁର ପ୍ରାଥମିକ ରଙ୍ଗ ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ।
2	ଅବଶେଷିତ କଳା ଆଇରନ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍		1.ଉଚ୍ଚ ଆଭାସନ କ୍ଷମତା ଜଳୀୟ ପ୍ରଲେପରେ	ସିମେଣ୍ଟ ଇମଲ୍‌ସନ ଓ
3	ଅଙ୍ଗାର କଳା / ଭାଟି କଳା		1.ପ୍ରଲେପର ସ୍ଥାୟତ୍ୱ ବଢ଼ାଏ । 2.ଅଧିକ ଆଭାସନ କ୍ଷମତା ତିଆରି ପାଇଁ 3.ଆଲୋକ, ଅମ୍ଳ ଓ କ୍ଷାରଦ୍ୱାରା ପ୍ରଭାବିତ ନୁହେଁ	ଜଳରୋଧି ପ୍ରଲେପ
4	ଲ୍ୟାମ୍‌ପ୍‌ବ୍ଲକ୍ (ଅଧୁକଳା)		1.ଅଧିକ ଆଭାସନ କ୍ଷମତା 2.ଉଚ୍ଚତାପ ପ୍ରତିରୋଧି	କଳା ବର୍ଣ୍ଣକ ତିଆରିରେ



**ମଡୁଲ-VIII(B)**

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ



ଟିପ୍ପଣୀ

**ହଳଦିଆ ବର୍ଣ୍ଣକ :**

ସାଧାରଣ ହଳଦିଆ ବର୍ଣ୍ଣକ ସାରଣୀ 34.7 ରେ ଦିଆଯାଇଛି ।

ସାରଣୀ 34.7 : କିଛି ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ହଳଦିଆ ବର୍ଣ୍ଣକ

କ୍ର.ନଂ	ବର୍ଣ୍ଣକରନାମ	ସଂଘଟନ	ଗୁଣଧର୍ମ	ବ୍ୟବହାର
1	ଓଲେ	ପ୍ରକୃତିରେ ମିଳୁଥିବା ହଳଦିଆ $Fe_2O_3$	ଆଲୋକ ପ୍ରତି ପକ୍କା ଓ ରାସାୟନିକ ପ୍ରତିକ୍ରିୟା ପାଇଁ	ପ୍ରଲେପ ଶିଳ୍ପ
2	କ୍ଲୋରୋଲେ		1. ଅଧିକ ଅସ୍ୱଚ୍ଛତା 2. ଅଧିକ ଚମକଦାର 3. ଅଧିକ ଆକାଦନ କ୍ଷମତା 4. ଅଧିକ ଆଭାସନ କ୍ଷମତା	

**ଟୋନର :**

ଅନୁବଣୀୟ ଜୈବିକ ରଞ୍ଜକକୁ ଟୋନର କୁହାଯାଏ ଓ ଏଗୁଡ଼ିକୁ ବର୍ଣ୍ଣକ ପରି ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ସେଗୁଡ଼ିକ ସ୍ଥାୟୀ ଓ ସେମାନଙ୍କର ରଙ୍ଗ କରାଯାଏ କ୍ଷମତା ଅଧିକ । ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ ପାରା - ରେଡ୍, ହନସାୟଲୋ - G (ଲେମନ୍ ଯଲୋ), ହନସାୟଲୋ - 10G (ପ୍ରିମରୋଲ୍ ଯଲୋ), ଟଲୁଇଡିନ୍ ଟୋନର ଇତ୍ୟାଦି ବିଭିନ୍ନ ରଞ୍ଜକ ଯେଉଁ ଗୁଡ଼ିକ ଟୋନର ଆକାରରେ ବର୍ଣ୍ଣକ ଶିଳ୍ପରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇଥାଆନ୍ତି ।

**ବର୍ଣ୍ଣକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହୃତ ଧାତବ ରୁଣ୍ଡ :**

କେତେକ ଧାତୁ ଓ ମିଶ୍ରଧାତୁର ରୁଣ୍ଡ ବର୍ଣ୍ଣକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ଉଦାହରଣ ସ୍ୱରୂପ ଧାତୁ ଓ ବ୍ରୋଞ୍ଜର ସୁକ୍ଷ୍ମ ରୁଣ୍ଡ ବର୍ଣ୍ଣକ ଭାବରେ ବାର୍ନିସରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ଲୁହାକୁ ବାୟୁମଣ୍ଡଳୀୟ ସଂକ୍ଷାରଣରୁ ରକ୍ଷାକରିବା ପାଇଁ ଦସ୍ତାର ସୁକ୍ଷ୍ମ ରୁଣ୍ଡକୁ ବର୍ଣ୍ଣକର ପ୍ରଲେପ ଏଥିରେ ଦିଆଯାଇଥାଏ ।

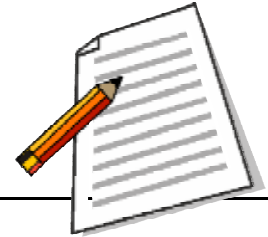


**ପାଠଗତ ପ୍ରଶ୍ନ : 34.3**

1. ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକର ନାମ, ସଂଘଟନ ଓ ବ୍ୟବହାରର ତାଲିକା କର ।  
\_\_\_\_\_
2. କେତେକ ନୀଳ ବର୍ଣ୍ଣକର ନାମ ଲେଖ ।  
\_\_\_\_\_
3. ଲୁହା ଓ ଷ୍ଟିଲ ବସ୍ତୁର ସଂକ୍ଷାରଣ ରୋକିବା ପାଇଁ କେଉଁ ବର୍ଣ୍ଣକ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ।  
\_\_\_\_\_
4. ଧଳା ସିସାର ସଂଘଟନ ଲେଖ ।  
\_\_\_\_\_
5. ଜିଙ୍କ୍ ଅକ୍ସାଇଡର କେଉଁ ଗୁଣଧର୍ମ ଯାନବାହନକୁ ରକ୍ଷାକରେ ।  
\_\_\_\_\_

**34.3. ପ୍ରଲେପ କ'ଣ ଅଟେ ?**

ଏକ ବା ଅଧିକ ବର୍ଣ୍ଣକର ସ୍ଥାୟୀ ଯାନ୍ତ୍ରିକ ମିଶ୍ରଣକୁ ପ୍ରଲେପ କୁହାଯାଏ । ବର୍ଣ୍ଣକର ମୁଖ୍ୟ କାର୍ଯ୍ୟ ଇପ୍ସିତ ରଙ୍ଗ ଦେବାରେ ଓ ପ୍ରଲେପର ସ୍ତରକୁ ଭେଦକରୁଥିବା ବିକିରଣ ଯଥା U.V ରଶ୍ମୀରୁ ରକ୍ଷାକରିବା । ବର୍ଣ୍ଣକ ଓ ପୁରକ ଶୁଷ୍କ ତୈଳରେ ଭାସମାନ ଅବସ୍ଥାରେ ଥାଆନ୍ତି ଯାହାକୁ ଭେହିକିଲ୍ କୁହାଯାଏ । ଭେହିକିଲ୍ ବା ଶୁଷ୍କତୈଳ ଏକ ସ୍ତର ପ୍ରସ୍ତୁତି କରିବା ପଦାର୍ଥ, ଯେଉଁ ଥିରେ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉତ୍ପାଦନ ଭିନ୍ନ ମାତ୍ରାରେ ମିଶାଯାଇଥାଆନ୍ତି । ଧାତୁ ବା କାଠ ଉପରେ ରକ୍ଷାକାରୀ ଆକାଦନ ଦେବା ପାଇଁ



ଚିତ୍ରଣୀ

ପ୍ରଲେପ ବ୍ୟବହାର ହୋଇଥାଏ । ଶୁଷ୍କକ (Driers) ଗୁଡ଼ିକ ସ୍ତରର ପ୍ରସ୍ତୁତି ଓ ଏହାକୁ କଠିନ କରିବାକୁ ଦ୍ୱରାନ୍ୱିତ କରନ୍ତି । ଥିନର ଗୁଡ଼ିକ ମିଶ୍ରଣର ଶାନ୍ତତା କମାଇ ସ୍ତରର ସମାନତାକୁ କାୟମ ରଖନ୍ତି । ପ୍ରଲେପର ମୁଖ୍ୟ ପ୍ରକାର ଗୁଡ଼ିକ - ପାୟସ ପ୍ରଲେପ, ଲାଟେକ୍ସ ପ୍ରଲେପ, ଧାତବୀୟ ପ୍ରଲେପ, ଇପୋକ୍ସାଇଡ୍ ରେଜିନ୍ ପ୍ରଲେପ, ତୈଳିକ ପ୍ରଲେପ, ଜଳୀୟ ପ୍ରଲେପ ବା ଡିସ୍ପେନ୍ସର ଇତ୍ୟାଦି ।

**34.3.1. ପ୍ରଲେପର ସଂଘଟନ :-**

ପ୍ରଲେପର ମୁଖ୍ୟ ଉପାଦାନ ଗୁଡ଼ିକ - ବର୍ଣ୍ଣକ, ତୈଳ (ଭେହିକଲ୍), ଓ ଇପସିତ ଗୁଣଧର୍ମ ପାଇଁ ମିଶାଯାଉଥିବା ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ପଦାର୍ଥ ।

**1. ବର୍ଣ୍ଣକ :-**

ବର୍ଣ୍ଣକ ଗୁଡ଼ିକ ଜୈବିକ ବା ଅଜୈବିକ ଅଦ୍ରବଣୀୟ ପଦାର୍ଥ ଅଟନ୍ତି, ଯେଉଁଗୁଡ଼ିକ ବସ୍ତୁର ପୃଷ୍ଠଭାଗ ପ୍ରଲେପ ରୂପେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ଏଗୁଡ଼ିକ କ୍ଷତି ପହଞ୍ଚାଇଥିବା ଅତିବାଇଗଣା ରଶ୍ମୀର ପଥକୁ ପରିବର୍ତ୍ତିତ କରି ସ୍ତରକୁ (Film) ରକ୍ଷା କରନ୍ତି ଓ ଏହାର ଶକ୍ତି ବଢ଼ାନ୍ତି । ପ୍ରଲେପ ତିଆରିରେ ବ୍ୟବହୃତ ମୁଖ୍ୟ ବର୍ଣ୍ଣକ ଗୁଡ଼ିକ :-

- (i) ଧଳା : ଧଳା ସିସା, ଟିଟାନିୟମ୍ ତାଇଅକ୍ସାଇଡ୍, ଜିଙ୍କ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍
- (ii) ଲାଲ : ଲାଲ ସିସା, ଆଇରନ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍, କାର୍ବୋନିୟମ୍ ରେଡ୍
- (iii) ନୀଳ : କୋବାଲ୍ଟ୍ ବ୍ଲୁ, ଆଇରନ୍ ବ୍ଲୁ ଇତ୍ୟାଦି ।
- (iv) ସବୁଜ : କ୍ରୋମିୟମ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍, କ୍ରୋମ୍ ଗ୍ରୀନ
- (v) କଳା : କାର୍ବନ୍ ବ୍ଲାକ୍, ଲ୍ୟାମ୍ପ୍ ବ୍ଲାକ୍, ଫର୍ନେସ୍ ବ୍ଲାକ୍ ଇତ୍ୟାଦି ।
- (vi) ଧାତବୀୟ : କପର ଗୁଣ୍ଡ, ଜିଙ୍କ୍ ଗୁଣ୍ଡ ଓ ଆଲୁମିନିୟମ୍ ଇତ୍ୟାଦି ।
- (vii) ଧାତୁ ସୁରକ୍ଷା ବର୍ଣ୍ଣକ : ଲାଲ ସିସା, ନୀଳ ସିସା, ଜିଙ୍କ୍ ଓ କ୍ଷୀରୀୟ ସିସା ଇତ୍ୟାଦି ।

**2. ଏକ୍ସଟେଣ୍ଡର ବା ପୂରକ (Extender ବା Fillers) :-**

ଏକ୍ସଟେଣ୍ଡର ବା ପୂରକ ସବୁଠୁ ଶସ୍ତା ପଦାର୍ଥ ଅଟେ । ପ୍ରଲେପର ମୂଲ୍ୟ କମାଇବା ପାଇଁ ଏଗୁଡ଼ିକୁ ପ୍ରଲେପରେ ମିଶାଯାଏ । ଏହା ବର୍ଣ୍ଣକର ଆଚ୍ଛାଦନ ଓ ଜଳବାୟୁ ପ୍ରଭାବର ପ୍ରତିରୋଧ କ୍ଷମତା ବଢ଼ାଇବାରେ ସହାୟକ ହୁଏ । ଟାଲ୍କ, ଚିନାମାଟି, ଜିପ୍ସମ୍, ସିଲିକା, ବାରାଇଟ୍, ପତଳା କାଚ ଖଣ୍ଡ, ଆଡଭେକ୍ସ୍ ଓ ଆନ୍‌ହାଇଡ୍ ଇତ୍ୟାଦି ପ୍ରଲେପରେ ପୂରକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି ।

**3. ସ୍ତର (Film) ତିଆରି କରିବା ଦ୍ରବ୍ୟ :-**

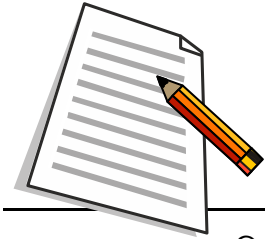
ମାଧ୍ୟମ ବା ଫିଲ୍ମ୍ ତିଆରି କରିବା ପଦାର୍ଥ ଗୁଡ଼ିକ ଉପରିଭାଗ ଲେପ ପ୍ରସ୍ତୁତିର ଦୁଇଟି ଉଦ୍ଦେଶ୍ୟ ପୂରଣ କରେ । ଏଗୁଡ଼ିକୁ ସାଧାରଣତଃ ଶୁଷ୍କ ବା ଅର୍ଦ୍ଧଶୁଷ୍କ ତୈଳ କୁହାଯାଏ । ଲିନ୍ ସିଡ୍ ତୈଳ, ସୋୟାବିନ୍ ତୈଳ, ଟର୍ଫ୍ ତୈଳ, ଜତାତେଲ, ବାର୍ନିସ, କାସେଇନ୍, ମାଛତୈଳ ଇତ୍ୟାଦି ମାଧ୍ୟମ ବା ଶୁଷ୍କ ତେଲ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇଥାଆନ୍ତି ।

**4. ଶୁଷ୍କକ (Driers) :-**

ଫିଲ୍ମ୍ (ସ୍ତର)ର ଶୁଖିବା ପଦ୍ଧତିକୁ ଜାରଣ ଓ ବହୁଳୀକରଣ ଦ୍ୱାରା ଦ୍ୱରାନ୍ୱିତ କରିବା ପାଇଁ କିଛି ଶୁଷ୍କକ ପ୍ରଲେପ ସହିତ ମିଶାଯାଇଥାଏ । ପୁର୍ବେ ଲେଡ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ (PbO) ଶୁଷ୍କକ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ହେଉଥିଲା । କିନ୍ତୁ ଆଧୁନିକ ଶୁଷ୍କକ ଗୁଡ଼ିକ Co, Mn, Pb, Zn, ରେଜିନୋଲି ଏଟ୍, ଲିନୋଲି ଏଟ୍ ଓ ନାଫ୍ ଥିନି ଏଟ୍ ଇତ୍ୟାଦି ।

**ମଡୁଲ-VIII(B)**

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ



ଚିତ୍ରଣୀ

**5. ଥିନର ବା ଲଘୁକାରୀ (Thinners ବା Diluent) :-**

ପ୍ରଲେପର ଅନ୍ୟ ଏକ ଉପାଦାନ ଥିନର । ଏହା ଫିଲ୍ମ ତିଆରି ପଦାର୍ଥକୁ ହ୍ରାସିତ କରିବା ପାଇଁ ଓ ଘନ ଥିନରକୁ ଲଘୁ କରିବା ପାଇଁ ପ୍ରଲେପରେ ମିଶାଯାଏ । ଥିନର ମିଶାଇବା ପରେ, ଖୁବ୍ ସହଜ ଭାବରେ ବସ୍ତୁର ଉପରିଭାଗରେ ରୁସ୍ ଓ ସ୍ପେ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରଲେପ ଦିଆଯାଏ । ଖଣିଜ ସିରିଚ୍ ଓ ଟର୍ପେଣ୍ଟାଇନ ନାମକ ଦ୍ରାବକ ତତକା ଦିଆଯାଇଥିବା ପ୍ରଲେପର ତରଳ ଅବସ୍ଥାକୁ ଯଥେଷ୍ଟ ସମୟ ପାଇଁ ବଜାୟ ରଖନ୍ତି ।

**6. ପ୍ରତିଲେପନ ଅଭିକର୍ମକ (Antiskinning Agent) :-**

ପ୍ରଲେପକୁ ରୁସ୍ ଦ୍ୱାରା ବା ସ୍ପେ କରି ଲଗାଇବା ପୂର୍ବରୁ ଏଥିରେ କିଛି ପ୍ରତିଲେପନ ଅଭିକର୍ମକ ମିଶାଯାଇଥାଏ । ଏହା ଦ୍ୱାରା ଅକ୍ରିମ ଉତ୍ପାଦ ଜଳୀକୃତ ହୁଏ ନାହିଁ ବା ଏହାର ଖୋଳପାଛାଡେ ନାହିଁ । ପଲିହାଇଡ୍ରୋକ୍ସି ଫିନଲକୁ ପ୍ରତିଲେପନ ଅଭିକର୍ମକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ।

**7. ପ୍ଲାଷ୍ଟିକାଇଜର (Plasticizers) :-**

ପ୍ଲାଷ୍ଟିକାଇଜରକୁ ପ୍ରଲେପରେ ମିଶାଯାଏ କାରଣ ଏହା ସ୍ତରକୁ ସ୍ଥିତିସ୍ଥାପକତା ପ୍ରଦାନ କରେ ଓ ପ୍ରଲେପକୁ ଫାଟିବାରୁ ରକ୍ଷାକରେ । ରାସାୟନିକ ଭାବରେ ପ୍ଲାଷ୍ଟିକାଇଜର ଗୁଡ଼ିକ ମୁଖ୍ୟତଃ ଇଷ୍ଟର । ଟ୍ରାଇଫିନାଇଲ୍ ଫସ୍ଫେଟ୍, ଡାଇବ୍ୟୁଟାଇଲ ଆଲେଟ୍ ଓ ଜତାତେଲ ଇତ୍ୟାଦି ପ୍ଲାଷ୍ଟିକାଇଜର ଆକାରରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି ।

**8. ରେଜିନ୍ସ (Resins) :-**

ବାର୍ନିସକୁ ପ୍ରାକୃତିକ ବା ସଂଶ୍ଳେଷିତ ରେଜିନ୍ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ । ପ୍ରାକୃତିକ ରେଜିନ୍ର ଉଦାହରଣ କୋପାଲ ବା ରେଜିନ୍, କିନ୍ତୁ ସଂଶ୍ଳେଷିତ ରେଜିନ୍ ଗୁଡ଼ିକ ଯୁରିଆ ଫରମାଲଡିହାଇଡ, ଏକ୍ରିଲେଟ୍, ଭିନାଇଲ ବା ସିଲିକୋନ୍ ରେଜିନ୍ସ ।

**9. ବନ୍ଧକ (Binders) :-**

ପ୍ରଲେପ ଦ୍ୱାରା ଆଚ୍ଛାଦିତ ପୃଷ୍ଠଭୂମିକୁ ପ୍ରଲେପ ସହ ବନ୍ଧନ କରିବା ପାଇଁ ଏହା ପ୍ରଲେପରେ ମିଶାଯାଏ ଓ ପ୍ରଲେପ ଦିଆଯାଇଥିବା ପୃଷ୍ଠ ଭୂମିକୁ ଦୃଢ଼, ଲଗିଷ୍ଟ ଓ ତମକ ଦାର କରେ ।

**10. ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଯୌଗିକ :-**

ଜଳ ଆଧାରିତ ପ୍ରଲେପ ମଧ୍ୟ ବିଜୁରଣ ଅଭିକର୍ମକ (ଯଥା - କାସେଇନ) ଫେଣ ସୃଷ୍ଟି କରୁଥିବା ଅଭିକର୍ମକ (ଯଥା :- ପାଇନ୍ ଡେଲ) ଓ ସଂରକ୍ଷଣଶୀଳ ଅଭିକର୍ମକ ଯଥା କ୍ଲୋରାଫିନଲ ଇତ୍ୟାଦି ଆବଶ୍ୟକ କରନ୍ତି ।

**34.3.2. ପ୍ରଲେପ ଅପସାରଣ କାରୀ :-**

ବିଭିନ୍ନ ପୃଷ୍ଠ ଲେପନ ବା ପ୍ରଲେପ ଅପସାରଣ କରିବା ପଦାର୍ଥକୁ ପ୍ରଲେପ ଅପସାରକ କୁହାଯାଏ । ପ୍ରଲେପ ଅପସାରକ ଜୁଲନଶୀଳ ବା ଅଜୁଲନଶୀଳ ଅଟେ । ଜୁଲନଶୀଳ ଅପସାରୀ ତରଳ ପଦାର୍ଥ, ଆଂଶିକ ଅଠା ବା ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ଅଠା ଅପସାରକ ହୋଇପାରେ । ଏଥିପାଇଁ ବ୍ୟବହାର ହେଉଥିବା ସାଧାରଣ ଦ୍ରାବକଗୁଡ଼ିକ ଆଲକୋହଲ୍, ଯଥା-ମିଥାନଲ, ଇଥାନଲ ବା ପ୍ରୋପାନଲ । ହାଇଡ୍ରୋକାର୍ବନ୍ (ବେନଜିନ୍, ଟୁଲୁଇନ୍ ବା ଜାଇଲିନ୍), ଏସିଟୋନ୍ ଓ ଇଥାଇଲ ଏସିଟେଟ୍ ମାନେ ମଧ୍ୟ ପ୍ରଲେପ ଅପସାରକ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି ।



ଚିତ୍ରଣୀ

**34.3.3. ପ୍ରଲେପର ସତତ୍ତ୍ୱ ପ୍ରୟୋଗ :-**

ପତଳା ସୁରକ୍ଷାମୂଳକ ସ୍ତର ସୃଷ୍ଟି କରିବା ସହ, ପ୍ରଲେପ ମଧ୍ୟ ବିଭିନ୍ନ କାର୍ଯ୍ୟରେ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଏ, ସେଗୁଡ଼ିକର ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର ବ୍ୟବହାର ନିମ୍ନରେ ଆଲୋଚନା କରାଯାଇଛି ।

- a) ବିସ୍ତୃତଭାବରେ, ପ୍ରଲେପ ଅମ୍ଳ ନିରୋଧି ଲେପ ଭାବରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।
- b) ତୈଳ ବଂଧୁତ ଜଳାୟୁ ପ୍ରଲେପ ବା ଡିଷ୍ଟେଣ୍ଡର କାନ୍ଥର ଆଭ୍ୟନ୍ତରୀଣ ସାଜସଜ୍ଜା ପାଇଁ ବହୁଳ ମାତ୍ରାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ।
- c) ଆଲକାତରାରୁ ପ୍ରସ୍ତୁତ ଉତ୍ପାଦକୁ ଖଣିଜ ସିରିଟରେ ଦ୍ରବୀଭୂତ କରାଇ ଲୁହା ପାଇପର ପ୍ରଲେପ ଭାବରେ ବିଟୁମିନସ୍ ପ୍ରଲେପ ନାମରେ ବ୍ୟବହୃତ କରାଯାଏ ।
- d) ଲୌହ ଅକ୍ସାଇଡ୍, ମରକ୍କୁରିକ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ଓ କପରରେଜିନେଟର ମିଶ୍ରଣକୁ ଟଙ୍ଗ ତେଲରେ ମିଶାଇଲେ ଯେଉଁ ପ୍ରଲେପ ମିଳେ ତାହା ବୁତାଜାହାଜର ତଳ ଭାଗକୁ ସୁରକ୍ଷା ପ୍ରଦାନ କରେ ।
- e) ଆର୍ଦ୍ରତା ରୋଧକ ଗୁଣଧର୍ମ ବିଶିଷ୍ଟ ପ୍ରଲେପଟି ପାରାଫିନ୍, ମହମ, ରେଜିନ, ବିଟୁମେନ ଓ ଗାଟାପାର୍ଜାର ଟଙ୍ଗ ତେଲରେ ବିଚ୍ଛୁରଣ ଯୋଗୁଁ ମିଳିଥାଏ ।

**ପାଠଗତ ପ୍ରଶ୍ନ :34.4**

1. ପ୍ରଲେପର କେଉଁ ସଂଘଟକ ଏହାର ମୂଲ୍ୟ କମାଇବା ପାଇଁ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ?  
\_\_\_\_\_
2. ସାମୁଦ୍ରିକ ପ୍ରଲେପ ପ୍ରସ୍ତୁତ ପାଇଁ ବ୍ୟବହୃତ ଅଭିକର୍ମକ ମାନଙ୍କର ଏକ ତିଠା ପ୍ରଦାନ କର ।  
\_\_\_\_\_
3. ପାୟସପ୍ରଲେପର (ଇମ୍‌ଲସନ୍) ତିନୋଟି ଗୁଣଧର୍ମ ଲେଖ ।  
\_\_\_\_\_
4. ଉପରିଭାଗରେ ପ୍ରଲେପ କିପରି ଲଗାଯାଇ ପାରିବ ?  
\_\_\_\_\_



**ତୁମେ କ'ଣ ଶିଖିଲ ?**

- ରଞ୍ଜକ ରଂଗାନ ଯୌଗିକ ଅଟେ, ଯେଉଁଗୁଡ଼ିକ କପଡ଼ା, ଖାଦ୍ୟପଦାର୍ଥ, ସିଲ୍‌କ, ରେଶମ ଓ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ବସ୍ତୁକୁ ରଙ୍ଗ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି ।
- ରଞ୍ଜକ ଏକ ରଂଗାନ ଜୈବ ଯୌଗିକ ଯାହା ବିଦ୍ୟୁତ୍ ରୂପକାୟ ବର୍ଣ୍ଣାଳୀର ଦୃଶ୍ୟପରିସରରେ (400 nm to 700 nm) ଆଲୋକ ଅବଶୋଷିତ କରେ । ଆଲୋକର ଯେଉଁ ଭାଗ ପ୍ରତିଫଳିତ ହୁଏ ତାହା ରଞ୍ଜକର ରଙ୍ଗ ଅଟେ । ଏହା ଅବଶୋଷିତ ରଙ୍ଗର ପରିପୂରକ ।
- ସଂରଚନା ଓ ପ୍ରୟୋଗ ବିଧିକୁ ଆଧାର କରି ରଞ୍ଜକକୁ ଶ୍ରେଣୀକରଣ କରାଯାଏ ।
- ବର୍ଣ୍ଣକ ବିଭିନ୍ନ ଜୈବିକ ଓ ଅଜୈବିକ ଅନୁବଣାୟ ପଦାର୍ଥ ଅଟେ ଓ ଏଗୁଡ଼ିକ ବହୁଳ ଭାବରେ ଉପରିଭାଗ ଲେପନ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି ।
- ଚିଟାନିୟମ ତାଳଅକ୍ସାଇଡ୍ ଏକ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଧଳା ବର୍ଣ୍ଣକ । ଅଙ୍ଗାରକଳା (କାର୍ବନ ବ୍ଲୁକ), ଗ୍ରାଫାଇଟ ଓ ଲ୍ୟାଞ୍ଜକଳା ଗୁଡ଼ିକ ମୁଖ୍ୟ କଳା ବର୍ଣ୍ଣକ, କ୍ରୋମିୟମ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ( $Cr_2O_3$ ) ଓ

ମଡୁଲ-VIII(B)

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ



ଟିପ୍ପଣୀ

ଗୁଇଗ୍ନେଟ୍ସ ସବୁଜ ଗୁଡିକ ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ, କ୍ରୋମ୍‌ୟଲୋ, ସ୍ପ୍ରେନ୍‌ସିୟମକ୍ରୋମେଟ୍ ଓ ବାରିଅମକ୍ରୋମେଟ୍ ହଳଦୀଆ ବର୍ଣ୍ଣକ ଅଟନ୍ତି ।

- ଅଦ୍ରବଣୀୟ ଜୈବିକ ରଞ୍ଜକକୁ ଚୋନର୍ କୁହାଯାଏ ଓ ଏହା ବର୍ଣ୍ଣକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ । ସେଗୁଡିକ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ସ୍ଥାୟୀ ଓ ଏହାର ରଂଗାନ କରିବା ଶକ୍ତି ଅଧିକ ।
- କିଛିଧାତୁ ଓ ମିଶ୍ରଧାତୁର ଗୁଣ୍ଡମଧ୍ୟ ବର୍ଣ୍ଣକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହୃତ ଅୁହନ୍ତି । ସୁକ୍ଷ୍ମ ଭାବରେ ଗୁଣ୍ଡ ହୋଇଥିବା ଦସ୍ତା, ଲୁହା ଓ ଝିଲରେ ସୁରକ୍ଷାମୂଳକ ବର୍ଣ୍ଣକ ଭାବରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ।
- ପ୍ରଲେପ ଏକ ସ୍ଥାୟୀ ଯାନ୍ତ୍ରିକ ମିଶ୍ରଣ ଅଟେ । ଏଥିରେ ଏକ ବା ଅଧିକ ବର୍ଣ୍ଣକ, ଏକସତେଣ୍ଡର ବା ପୁରକ, ଶୁଷ୍କକ, ଥିନ୍‌ର ବା ଲଘୁକାରୀ, ବାର୍ନିସ, ପ୍ଲଷ୍ଟିକାରକ, ରେଜିନ୍ ଓ ବନ୍ଧକ ଥାଏ ।
- ଉତ୍ତମଗୁଣ ସଂପନ୍ନ ପ୍ରଲେପର ଭଲରଙ୍ଗ, ଉଚ୍ଚ ଆଜ୍ଞାଦନ କ୍ଷମତା ଓ ବର୍ଣ୍ଣକର ଆୟତନ ସାକ୍ଷତା ଉଚିତ୍ ପରିସରର ହେବା ଉଚିତ । ଘରର ବାହାର ପ୍ରଲେପ ପାଇଁ PVC ପରିସର 28 - 36% ହେବା ଉଚିତ୍ ।
- ବାର୍ନିସ ପ୍ରଲେପ ଠାରୁ ଅଲଗା, କାରଣ ସେଥିରେ ବର୍ଣ୍ଣକ ନଥାଏ ଓ ବାର୍ନିସରେ ତେଲର ପୁରାଭାଗ ବା କିଛିଭାଗ ରେଜିନ୍ ଦ୍ୱାରା ପ୍ରତିସ୍ଥାପିତ ଅଟେ ।



ପାଠ୍ୟାଳୟ ପ୍ରଶ୍ନ

1. ସ୍ୱତଃ ରଞ୍ଜକର ନାମ ଓ ସଂରଚନା ଲେଖ ।
2. ସଂରଚନାତ୍ମକ ଏକକକୁ ଆଧାର କରି ରଞ୍ଜକର ଶ୍ରେଣୀକରଣ କର ।
3. ଫିନୋଲ୍‌ଫଥାଲିନ୍ ପ୍ରସ୍ତୁତିର ଗୋଟିଏ ପ୍ରଣାଳୀ ଲେଖ । ଏହା (a) ଅମ୍ଳୀୟ ଓ (b) କ୍ଷାରୀୟ ପରିସ୍ଥିତିରେ କିପରି ବ୍ୟବହାର ପ୍ରଦର୍ଶନ କରେ ।
4. ବନ୍ଧନକ ରଞ୍ଜକ କ'ଣ ? ରଞ୍ଜକ ଓ ବନ୍ଧକ ମଧ୍ୟରେ କେଉଁ ପ୍ରକାର ବନ୍ଧନ ବଳ ଥାଏ ।
5. ନିମ୍ନଲିଖିତ ବର୍ଣ୍ଣକଶିକାର ପ୍ରସ୍ତୁତି, ଗୁଣଧର୍ମ ଓ ବ୍ୟବହାର ଲେଖ ।
  - i) ଜିଙ୍କ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍
  - ii) ଲିଥୋପୋନ୍
6. ପ୍ରଲେପର ବିଭିନ୍ନ ସଂଘଟନ ଓ ଏହାର ସାର୍ଥକତା ଲେଖ ।
7. ଉତ୍ତମ ପ୍ରଲେପର ଆବଶ୍ୟକତାର ଏକ ତାଲିକା ପ୍ରସ୍ତୁତ କର ।



ପାଠଗତ ପ୍ରଶ୍ନର ଉତ୍ତର

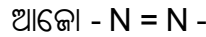
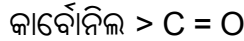
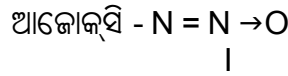
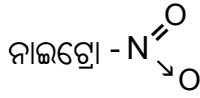
34.1.

1.  $-N = N -$  ଗୁପ୍
2. ବର୍ଣ୍ଣୀକା ଦୃଶ୍ୟ ପରିସର 400 nm-700nm
3. ରଞ୍ଜକ ଏକ ଜୈବରାସାୟନିକ ଯାହା ବିଦ୍ୟୁତ୍ ରୁମ୍‌କୀୟ ବର୍ଣ୍ଣୀକାର ଦୃଶ୍ୟ ପରିସରରେ (400nm - 700nm) ଆଲୋକ ଅବଶୋଷିତ କରେ । ଆଲୋକର ଯେଉଁ ଭାଗ ପ୍ରତିଫଳିତ ହୁଏ ତାହା ରଞ୍ଜକର ରଙ୍ଗ ଅଟେ ଓ ଏହା ଅବଶୋଷିତ ରଙ୍ଗର ପରିପୁରକ ।



ଚିତ୍ରଣୀ

4. ରଞ୍ଜକର ସଂରଚନାରେ ଅସଂତୁଳ୍ପ ଗୁପ୍ (ବହୁବନ୍ଧ ଯୁକ୍ତ ଗୁପ୍) ଥିବା ଯୋଗୁଁ, ଏହାର ସଂରଚନା ଓ ଏହାର ରଙ୍ଗ ମଧ୍ୟରେ ସମ୍ପର୍କ ଅଛି ।



**34.2.**

1. ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ରଞ୍ଜକ ମୁଖ୍ୟତଃ ରେଶମକୁ ରଙ୍ଗ କରିବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଅନ୍ତି । ଏହି ପ୍ରଣାଳୀରେ ପ୍ରଥମେ କିଛି ପଦାର୍ଥ (ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକ ପଦାର୍ଥ) କପଡ଼ା ଉପରେ ଅବଶେଷିତ କରାଯାଏ, ଯାହାପରେ ରଞ୍ଜକ ସହ ମିଶି ଏକ ଅଦ୍ରବଣୀୟ ରଂଗାନ ଯୌଗିକ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରେ ଯାହାକୁ 'ଲେକ୍' କୁହାଯାଏ । ଏହା ବ୍ୟବହାର ହେଉଥିବା ରଙ୍ଗ ବନ୍ଧକର ପ୍ରକାର ଉପରେ ନିର୍ଭର କରେ ।
2. ଇଣ୍ଡିଗୋ
3. ଅମୀୟ ଓ କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରଭେଦ

ଅମୀୟ ରଞ୍ଜକ	କ୍ଷାରୀୟ ରଞ୍ଜକ
1. ଏହା ଏଜୋରଞ୍ଜକ ଅଟେ ଓ ଏହା $-\text{SO}_3\text{H}$ , $-\text{COOH}$ ଓ ଫିନୋଲିକ $-\text{OH}$ ଗୁପ୍‌ର ସୋଡିୟମ୍ ଲବଣ ।	1. ଏହି ରଞ୍ଜକରେ $-\text{NH}_2$ ଗୁପ୍ ବା $-\text{NR}_2$ ଗୁପ୍ ବର୍ଣ୍ଣମୂଳକ ଭାବରେ ଥାଆନ୍ତି ।
2. ଏହି ରଞ୍ଜକକୁ ରେଶମ, ଶିଲ୍‌କ ଓ ନାଇଲନ୍ ଉପରେ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇ ପାରିବ ।	2. ଏଗୁଡ଼ିକୁ ରୂପାକ୍ରିତ ନାଇଲନ୍, ପଲିଷ୍ଟର, ରେଶମ ଓ ଚମଡ଼ାକୁ ରଙ୍ଗୀନ କରିବାରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଇ ପାରିବ ।
3. ସୂତାବସ୍ତ୍ର ପ୍ରତି ଏହାର ଆକର୍ଷଣ ନାହିଁ ।	3. ସୂତା ବସ୍ତ୍ର ପ୍ରତି ଏହାର ଆକର୍ଷଣ ଅଛି ।
4. କେବଳ ଉପରି ଭାଗରେ ପ୍ରତିକ୍ରିୟା ହେଉଥିବା ଯୋଗୁଁ ଧୋଇବା ବେଳେ ବସ୍ତ୍ରର ରଙ୍ଗ ଛାଡ଼ିଯାଏ ।	4. ଧୋଇଲାବେଳେ ବସ୍ତ୍ରରୁ ରଙ୍ଗ ଛାଡ଼େ ନାହିଁ ।

**34.3.**

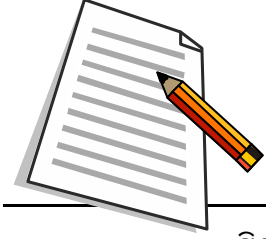
1. ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ ଗୁଡ଼ିକ :
  - a) କ୍ରୋମ୍‌ଗ୍ରାନ
  - b) କ୍ରୋମିଅମ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍

a) କ୍ରୋମ୍‌ଗ୍ରାନ :-

ଏହା କ୍ରୋମିୟମ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ ( $\text{Cr}_2\text{O}_3$ ) ଓ ଏହାର ତୈଳ ଅବଶୋଷଣ କ୍ଷମତା ଅଧିକ । ଏହା ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ଓ ଏହାକୁ କ୍ରୋମ୍ ଗ୍ରାନ କୁହାଯାଏ ।

**ମଡୁଲ-VIII(B)**

ରସାୟନ ଏବଂ ଶିଳ୍ପ



ଚିତ୍ରଣୀ

**b) କ୍ରୋମିୟମ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍ :-**

ଏହାକୁ ମଧ୍ୟ ଗୁଇରନେଟ୍, ଗ୍ରୀନ କ୍ୟୁହାଯାଏ । ଏହା ଜଳଯୋଜିତ କ୍ରୋମିଅମ୍ ଅକ୍ସାଇଡ୍  $[Cr_2O(OH)_4]$  । ଏହା ଧାତୁ ଉପରେ ପ୍ରଲେପ ଦେବାରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ଓ ଧୋଇହୋଇ ଯାଉଥିବା ଡିସ୍‌ଟେନ୍ସରରେ ପକ୍କା ଓ ଫିକା ନପଡିବା ସବୁଜ ବର୍ଣ୍ଣକ ଆକାରରେ ବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ।

2. i) ଅଲଟ୍ରାମେରିନ୍ ରୁ
- ii) କୋବାଲ୍ଟରୁ ଓ ଆଇରନ୍ ରୁ
3. ଲାଲ ସିସା
4. ଲେଡ୍‌କାର୍ବୋନେଟ୍ - 60.2 - 68.9% ଓ  
ଲେଡ୍‌ଅକ୍ସାଇଡ୍ - 39.8 - 31.1%
5. ଏହା ଧଳା ଆଲୋକ ପ୍ରତି ଅସ୍ପଷ୍ଟ ଅଟେ ।

**34.4.**

1. ଏକ୍ସଟ୍ରେକ୍ଟର ବା ଫିଲର
2. ଜିଙ୍କ ଅକ୍ସାଇଡ୍‌ରେ ରେଜିନ୍ (ଶେଲାକ୍), ଶୁଷ୍କକ (Mn, ଲିନିଓଲେଟ୍), ମାଧମ (ଆଲକାତରା), ଲଘୁକାରକ (ପାଇନ୍ ତେଲ)
3. (i) ଦୀର୍ଘସ୍ଥାୟୀ (ii) ମଜଲା ପାଇଁ ଅପାରଗମ୍ୟ  
(iii) ଧୋଇହୋଇ ଯିବାର ପ୍ରତିରୋଧ
4. (i) ବୁସ୍‌ବା ହାତରେ ପ୍ରଲେପ (ii) ସ୍ତେ ଦ୍ୱାରା  
(iii) ବୁଡାଇ କରି (iv) ରୋଲରଲେପନ (v) ଟମ୍‌ଲିଙ୍ଗ୍